



VENTOSA ROTONDA PIANA CON RELATIVO SUPPORTO

Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

1

La ventosa illustrata in questa pagina è stata studiata, in particolare, per la presa delle lattine di bibite; naturalmente può essere impiegata anche per la presa di oggetti con superficie piana, liscia o leggermente ruvida.

La conformazione del suo labbro consente una solida presa alla superficie del carico da movimentare, elimina le oscillazioni e riduce il volume d'aria in essa contenuto, consentendo una maggiore rapidità di presa e di rilascio.

Può essere calzata a freddo, senza l'impiego di collanti, su un apposito supporto d'alluminio anodizzato, munito di un foro centrale filettato per consentirne il fissaggio all'automatismo.

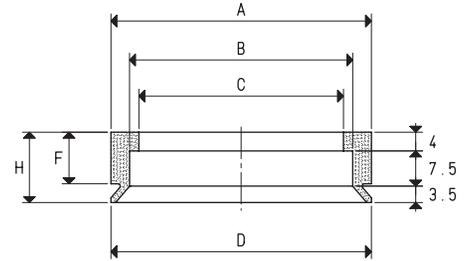
La sostituzione della ventosa è molto semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.



VENTOSA

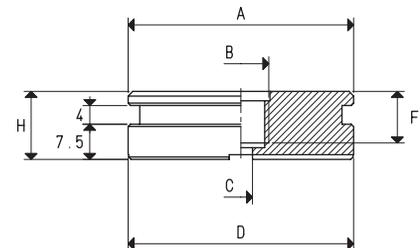
Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H
01 56 15 *	6.15	7.1	56	48	44	56	11	15

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTO

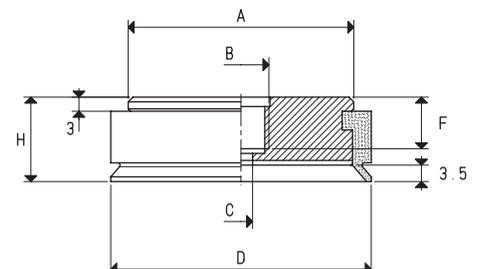
Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 83	48.5	M12	5	48.5	11	14.5	alluminio	01 56 15	67.4



VENTOSA CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 56 15 *	6.15	48.5	M12	5	56	11	18	01 56 15	00 08 83	78

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



VENTOSA ROTONDA PIANA CON RELATIVI SUPPORTI

È una ventosa con un labbro particolarmente sottile e morbido, che le consente di prendere su superfici molto ruvide e ha un piano d'appoggio con rilievi esclusivi, in grado di garantire un notevole grip con la superficie del carico da prendere. Questa ventosa è stata studiata, in particolare, per la presa di piastrelle di ceramica con superficie liscia, ruvida e antisdrucciolo, ma per le sue caratteristiche può tranquillamente essere impiegata anche per la presa di vetri, marmi e manufatti in cemento.

Può essere calzata a freddo, senza l'impiego di collanti, sul suo supporto d'alluminio anodizzato che è dotato di un foro centrale filettato, per consentirne il fissaggio all'automatismo.

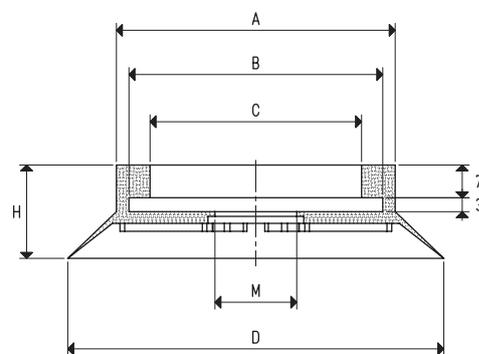
La sostituzione della ventosa è molto semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.



VENTOSA

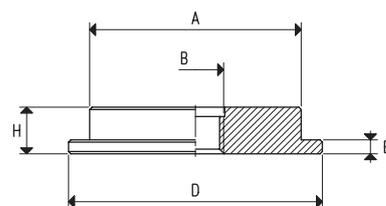
Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	H	M Ø
01 80 20 *	12.56	27.2	58	54	45	80	20	17

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

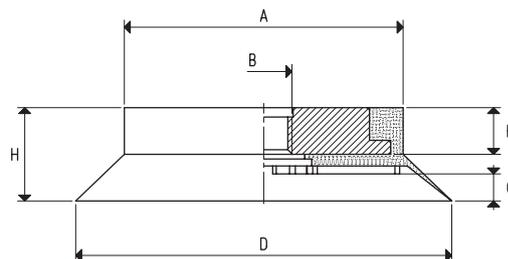
Art.	A Ø	B Ø	D Ø	E	H	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso g
00 08 126	45	M12	54	3	10	alluminio	01 80 20	45.5
00 08 465	45	G1/4"	54	3	10	alluminio	01 80 20	41.5
00 08 193	45	G3/8"	54	3	10	alluminio	01 80 20	41.5
00 08 143	45	G1/2"	54	3	10	alluminio	01 80 20	41.5



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	F	G	H	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 80 20 *	12.56	58	M12	80	10	6	20	01 80 20	00 08 126	70.7
08 80 20 1/4" *	12.56	58	G1/4"	80	10	6	20	01 80 20	00 08 465	66.7
08 80 20 3/8" *	12.56	58	G3/8"	80	10	6	20	01 80 20	00 08 193	66.7
08 80 20 1/2" *	12.56	58	G1/2"	80	10	6	20	01 80 20	00 08 143	66.7

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

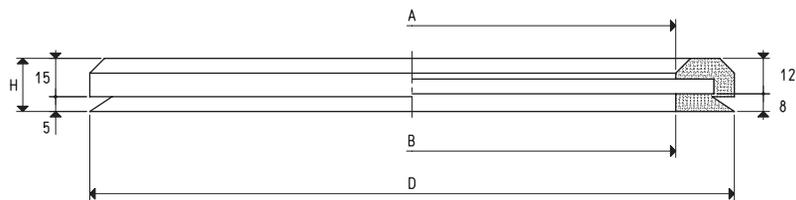
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



VENTOSA ROTONDA PIANA CON RELATIVO SUPPORTO

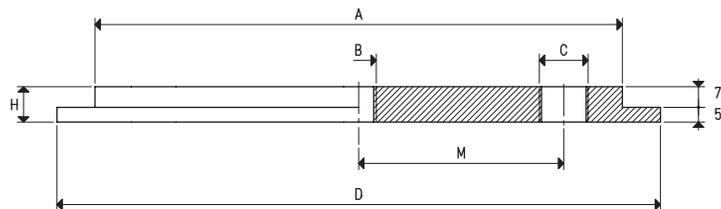
Sono disponibili i disegni 3D sul sito vuototecnica.net

1



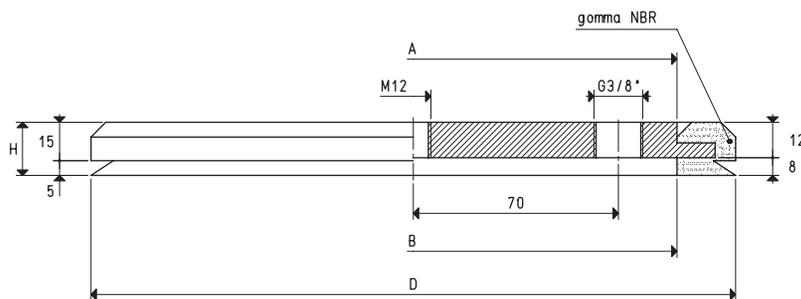
VENTOSA

Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A Ø	B Ø	D Ø	H	Miscela
01 220 10 A	78.5	203.4	180	180	220	20	gomma antiolio



SUPPORTO

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	H	M	Materiale supporto	Per ventosa art.	Peso Kg
00 08 37	180	M12	G3/8"	206	12	70	alluminio	01 220 10 A	0.95



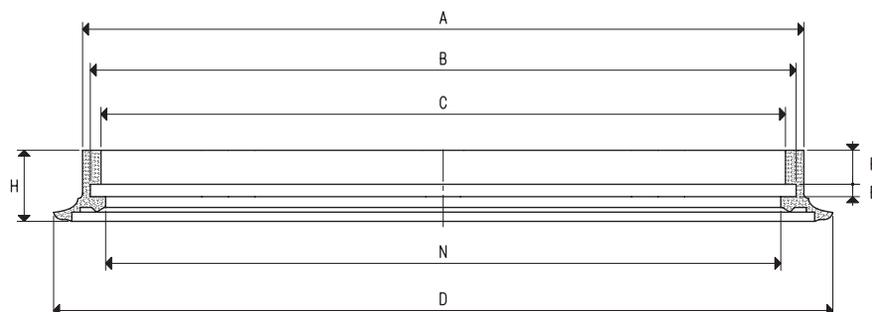
VENTOSA CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	D Ø	H	Ventosa art.	Supporto art.	Peso Kg
08 220 10 A	78.5	180	180	220	20	00 08 37	01 220 10 A	1.12

N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130

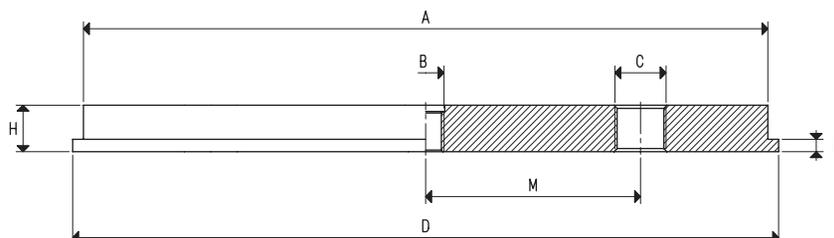
VENTOSA ROTONDA PIANA CON RELATIVO SUPPORTO



VENTOSA

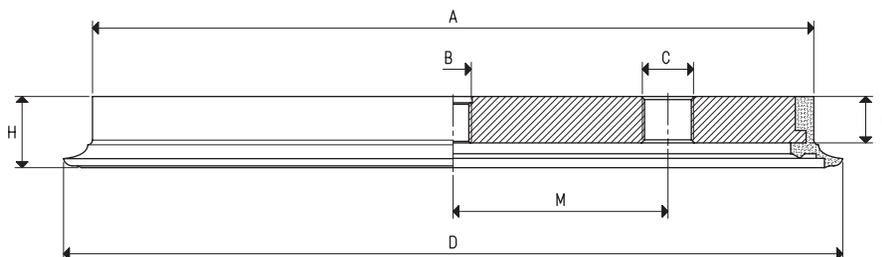
Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	N Ø
01 250 20 *	122.60	200.0	235	227	220	254	4	11	23	220

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTO

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Per ventosa art.	Materiale supporto	Peso Kg
00 08 115	223	M12	G3/8"	230	4	15	70	01 250 20	alluminio	1.65



VENTOSA CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	Ventosa art.	Supporto art.	Peso Kg
08 250 20 *	122.60	237	M12	G3/8"	254	15	23	70	01 250 20	00 08 115	1.78

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130

VENTOSE ROTONDE PIANE CON RELATIVI SUPPORTI

Le ventose illustrate in questa pagina sono state progettate per risolvere gran parte dei problemi di presa riscontrati nella movimentazione di pannelli di legno o di materiale plastico, lastre di vetro o di marmo sottili, fogli di lamiera delicata, piastrelle di ceramica o d'argilla cotta, ecc. Il loro labbro, leggermente inclinato, basso e robusto, ha la caratteristica di non strisciare sulla superficie del carico durante la fase di presa.

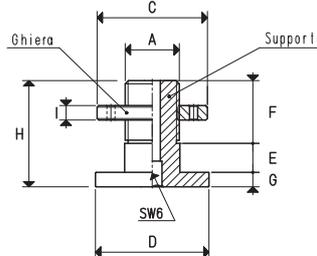
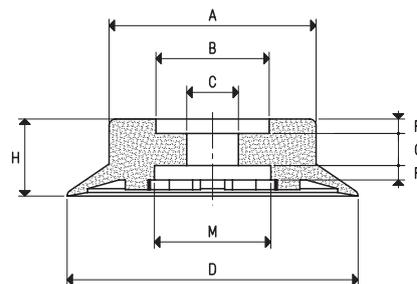
I rilievi di cui sono dotate queste ventose al loro interno, oltre a ridurre il volume d'aria d'aspirare, hanno la funzione di creare un piano d'appoggio perfetto, che impedisce la deformazione della superficie di presa e lo slittamento del carico sollevato verticalmente. Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, sul proprio supporto d'alluminio anodizzato e bloccate dalla relativa ghiera. La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella miscela desiderata.



VENTOSE

Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	G	H	M Ø
01 76 24 *	11.33	15.8	54	35	16	76	4.5	10	24	36
01 90 24 *	15.89	19.5	64	35	16	90	4.5	10	24	36
01 110 24 *	23.74	27.2	79	35	16	110	4.5	10	24	36
01 150 36 *	45.00	75.8	98	70	16	150	6.0	17	36	70

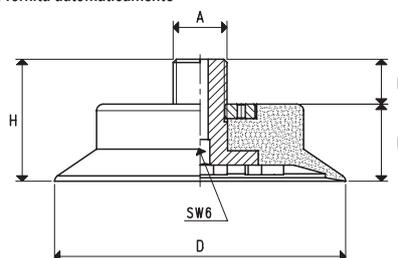
* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

Art.	A Ø	C Ø	D Ø	E	F	G	H	I	Materiale supporto/ghiera	Per ventosa art.	Peso g
00 08 108	G1/4"	34	35	9	19.5	4.5	33.0	4.5	alluminio	01 76 24 01 90 24 01 110 24	31.2
00 08 110	G3/8"	34	35	9	19.5	4.5	33.0	4.5	alluminio	01 76 24 01 90 24 01 110 24	33.7
00 08 112	G3/8"	69	69	15	22.0	5.5	42.5	6.0	alluminio	01 150 36	132.1

N.B. ordinando il supporto con il proprio articolo, la ghiera viene fornita automaticamente



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	D Ø	E	F	H	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 76 24 1/4" *	11.33	G1/4"	76	24	14	38	01 76 24	00 08 108	83.1
08 90 24 1/4" *	15.89	G1/4"	90	24	14	38	01 90 24	00 08 108	112.0
08 110 24 1/4" *	23.74	G1/4"	110	24	14	38	01 110 24	00 08 108	168.2
08 76 24 3/8" *	11.33	G3/8"	76	24	14	38	01 76 24	00 08 110	85.6
08 90 24 3/8" *	15.89	G3/8"	90	24	14	38	01 90 24	00 08 110	114.5
08 110 24 3/8" *	23.74	G3/8"	110	24	14	38	01 110 24	00 08 110	170.7
08 150 36 *	45.00	G3/8"	150	36	14	50	01 150 36	00 08 112	436.5

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130





VENTOSE ROTONDE PIANE CON RELATIVI SUPPORTI

Ventose piane dalla forma originale, sono state studiate, in particolare, per la movimentazione di lamiera, vetri, pannelli di legno, marmi e graniti lavorati e similari.

La conformazione del loro labbro consente una solida presa alla superficie del carico da movimentare, elimina le oscillazioni e riduce notevolmente il volume d'aria in esse contenuto, consentendo una maggiore rapidità di presa e di rilascio. I rilievi di cui sono dotate queste ventose, oltre ad evitare la flessione del carico in corrispondenza della zona di presa, hanno lo scopo di aumentare la superficie d'attrito con il carico sollevato verticalmente, per impedirne lo scivolamento. Sono normalmente disponibili nelle tre mescole standard, ma, a richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornirle in mescole speciali elencate a pag. 31.

Possono essere calzate a freddo, senza l'ausilio di collanti, su un apposito supporto d'alluminio anodizzato, munito di un foro centrale filettato per facilitarne il fissaggio all'automatismo e, a scelta, di un foro laterale con filettatura gas per il raccordo d'aspirazione.

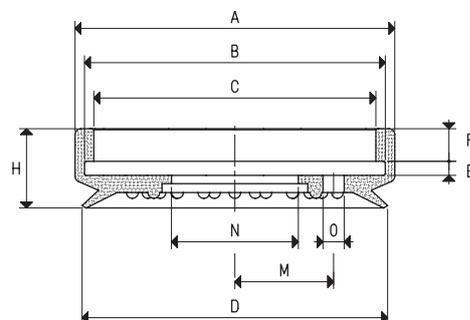
La sostituzione delle ventose è estremamente semplice: come ricambio, infatti, è sufficiente richiedere la ventosa indicata in tabella, nella mescola desiderata.



VENTOSE

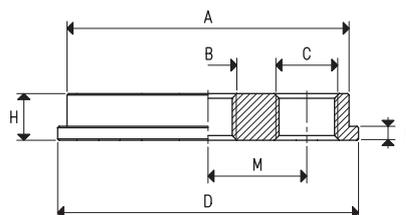
Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	M	N Ø	O Ø
01 65 15 *	8.29	9.1	68	63	59	65	3	7	17	--	27	--
01 65 16 *	8.29	9.1	68	63	59	65	3	7	17	21	27	4.5

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

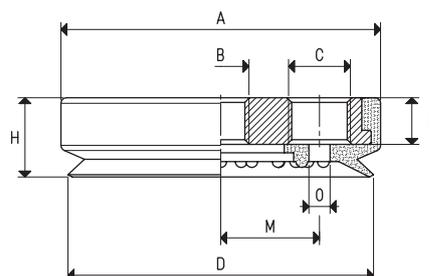
Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Per ventosa art.	Materiale supporto	Peso g
00 08 32	60	M12	--	64	3	10	--	01 65 15	alluminio	80.6
00 08 424	60	G1/4"	--	64	3	10	--	01 65 15	alluminio	80.6
00 02 36	60	M8	G1/4"	64	3	10	21	01 65 16	alluminio	78.1
00 06 13	60	M12	G1/4"	64	3	10	21	01 65 16	alluminio	77.1



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	O Ø	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 65 15 *	8.29	69	M12	--	65	10	17	--	--	01 65 15	00 08 32	102.0
08 65 15 1/4" *	8.29	69	G1/4"	--	65	10	17	--	--	01 65 15	00 08 424	102.0
08 65 16 *	8.29	69	M8	G1/4"	65	10	17	21	4.5	01 65 16	00 02 36	100.0
08 65 17 *	8.29	69	M12	G1/4"	65	10	17	21	4.5	01 65 16	00 06 13	98.5

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

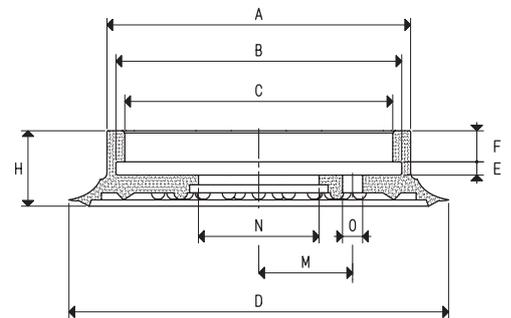
Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



VENTOSE

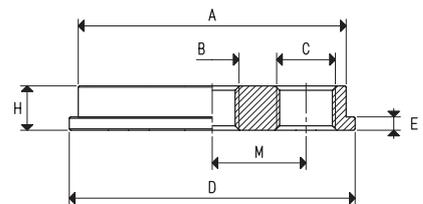
Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	M	N Ø	O Ø
01 85 15 *	14.18	13.0	68	63	59	85	3	7	17	--	27	--
01 85 16 *	14.18	13.0	68	63	59	85	3	7	17	21	27	4.5

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Per ventosa art.	Materiale supporto	Peso g
00 08 32	60	M12	--	64	3	10	--	01 85 15	alluminio	80.6
00 08 234	60	G1/2"	--	64	3	10	--	01 85 15	alluminio	78.3
00 08 424	60	G1/4"	--	64	3	10	--	01 85 15	alluminio	80.6
00 08 233	60	G3/4"	--	64	3	10	--	01 85 15	alluminio	77.3
00 02 36	60	M8	G1/4"	64	3	10	21	01 85 16	alluminio	78.1
00 06 13	60	M12	G1/4"	64	3	10	21	01 85 16	alluminio	77.1



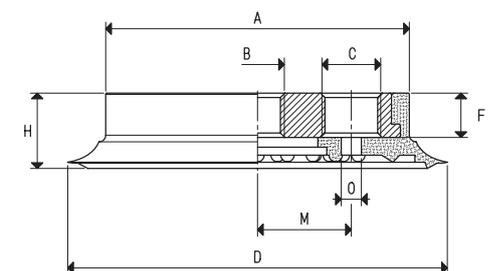
VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	O Ø	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 85 15 *	14.18	69	M12	--	85	10	17	--	--	01 85 15	00 08 32	110.3
08 85 15 1/2" *	14.18	69	G1/2"	--	85	10	17	--	--	01 85 15	00 08 234	108.0
08 85 15 1/4" *	14.18	69	G1/4"	--	85	10	17	--	--	01 85 15	00 08 424	107.0
08 85 15 3/4" *	14.18	69	G3/4"	--	85	10	17	--	--	01 85 15	00 08 233	107.0
08 85 16 *	14.18	69	M8	G1/4"	85	10	17	21	4.5	01 85 16	00 02 36	107.7
08 85 17 *	14.18	69	M12	G1/4"	85	10	17	21	4.5	01 85 16	00 06 13	106.7

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

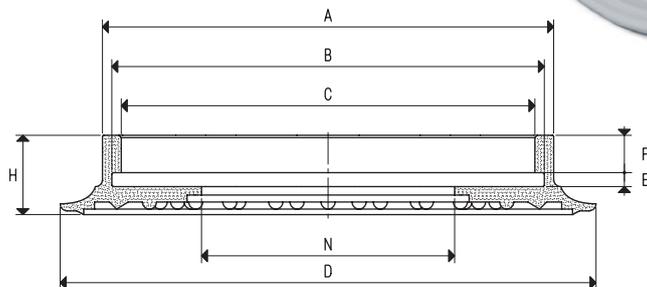
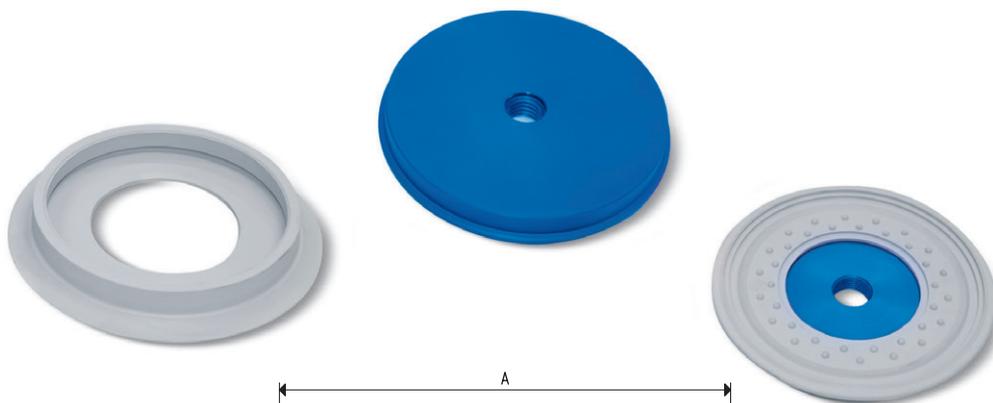
Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$



Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



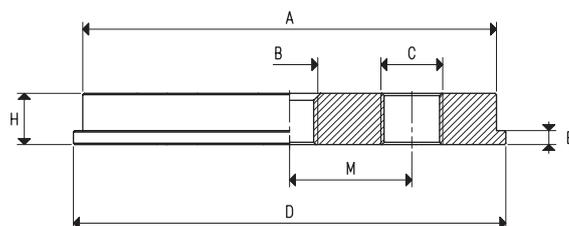
VENTOSA ROTONDA PIANA CON RELATIVI SUPPORTI



VENTOSA

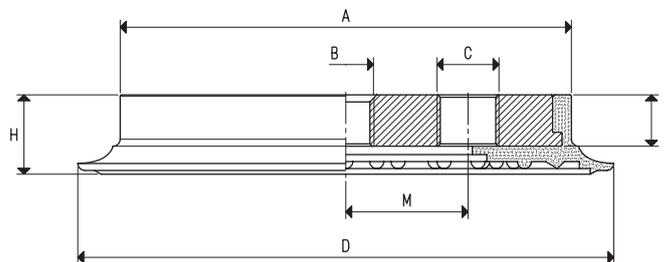
Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	N Ø
01 110 10 *	23.74	24.9	96	91	87	114	3	8	17	54

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Per ventosa art.	Materiale supporto	Peso g
00 08 33	88	M12	--	92	3	11	--	01 110 10	alluminio	188.9
00 02 37	88	M8	G1/4"	92	3	11	26	01 110 10	alluminio	188.8
00 06 14	88	M12	G1/4"	92	3	11	26	01 110 10	alluminio	185.8
00 08 123	88	G3/8"	--	92	3	11	--	01 110 10	alluminio	186.1



VENTOSE CON SUPPORTO

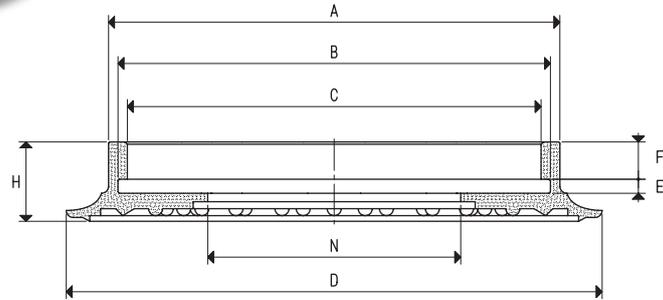
Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 110 10 *	23.74	97	M12	--	114	11	17	--	01 110 10	00 08 33	233.2
08 110 11 *	23.74	97	M8	G1/4"	114	11	17	26	01 110 10	00 02 37	233.1
08 110 12 *	23.74	97	M12	G1/4"	114	11	17	26	01 110 10	00 06 14	230.1
08 110 13 *	23.74	97	G3/8"	--	114	11	17	--	01 110 10	00 08 123	230.4

* Completare il codice indicando la mescola: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130

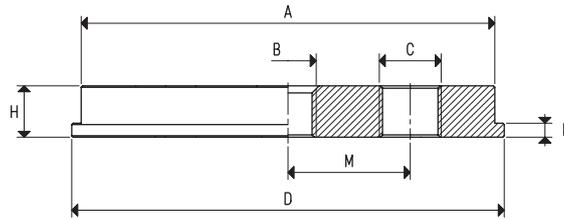
VENTOSA ROTONDA PIANA CON RELATIVI SUPPORTI



VENTOSA

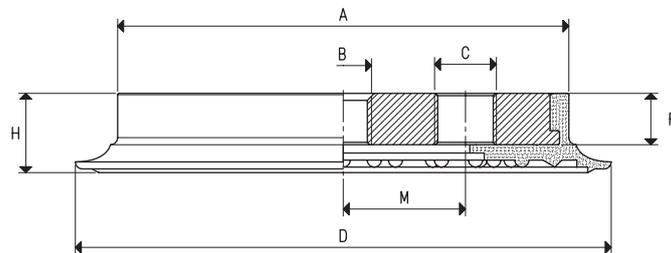
Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	N Ø
01 150 10 *	45.00	75.7	133	125	118	154	4	11	23	64

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



SUPPORTI

Art.	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	H	M	Per ventosa art.	Materiale supporto	Peso g
00 08 35	120	M12	--	127	4	15	--	01 150 10	alluminio	471.3
00 08 107	120	M12	G3/8"	127	4	15	30	01 150 10	alluminio	476.9
00 08 119	120	G3/8"	--	127	4	15	--	01 150 10	alluminio	478.9
00 08 145	120	G3/8"	G3/8"	127	4	15	27	01 150 10	alluminio	471.9
00 06 15	120	M12	G1/4"	127	4	15	30	01 150 10	alluminio	476.3



VENTOSE CON SUPPORTO

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	F	H	M	Ventosa art.	Supporto art.	Peso g
08 150 10 *	45.00	135	M12	--	154	15	23	--	01 150 10	00 08 35	583.3
08 150 12 *	45.00	135	M12	G3/8"	154	15	23	30	01 150 10	00 08 107	588.9
08 150 13 *	45.00	135	G3/8"	--	154	15	23	--	01 150 10	00 08 119	590.9
08 150 14 *	45.00	135	G3/8"	G3/8"	154	15	23	27	01 150 10	00 08 145	583.9
08 150 16 *	45.00	135	M12	G1/4"	154	15	23	30	01 150 10	00 06 15	588.3

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{mm}{25.4}$; pounds = $\frac{g}{453.6} = \frac{Kg}{0.4536}$ Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130